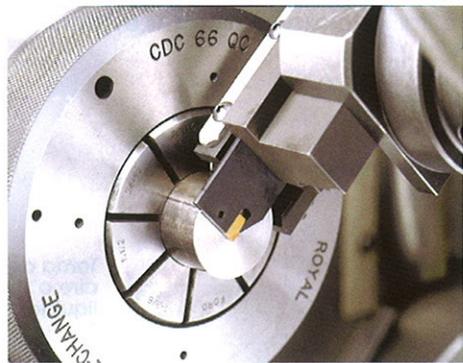
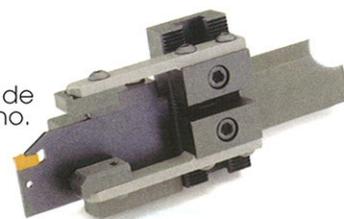


ARRASTRADOR DE BARRAS COMBINADO MODELO COMBO CNC

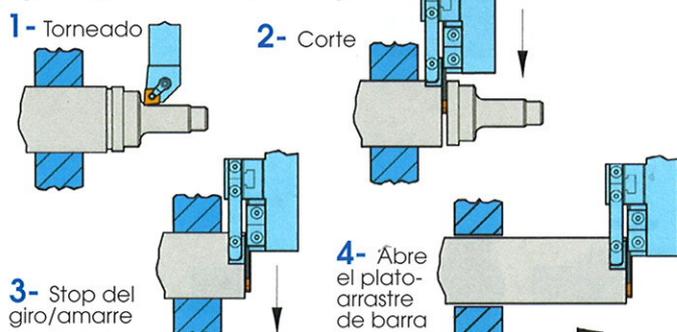


Modelo Combo CMC

- ▶ La combinación de arrastrador de barras y lama de tronzar elimina una estación de la torreta del torno.
 - Elimina tiempos muertos
 - Reduce el tiempo de trabajo
 - Diseño compacto y robusto
 - Capacidad de amarre de $\varnothing 3$ a 101 mm
- ▶ Las mordazas tienen la superficie dentada para aumentar el poder de apriete.
- ▶ Puede arrastrar barras redondas, cuadradas o exagonales.
- ▶ Sencillo para colocar y trabajar.
- ▶ Todos los componentes están templados para garantizar una larga duración.
- ▶ Sustituye ampliamente al corgador de barras convencional.



Ejemplo de trabajo:

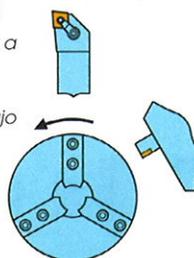


Diferencias entre herramientas izquierdas y derechas

Para poder escoger el arrastrabarras correcto es necesario saber si sus tornos trabajan a izquierdas o derechas

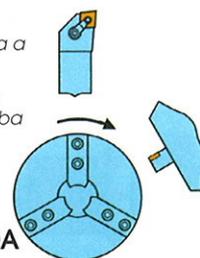
- Herramienta a derechas:
La plaquita queda en la parte de abajo cuando se monta en la torreta

MANO DERECHA



- Herramienta a izquierdas:
La plaquita queda en la parte de arriba cuando se monta en la torreta

MANO IZQUIERDA

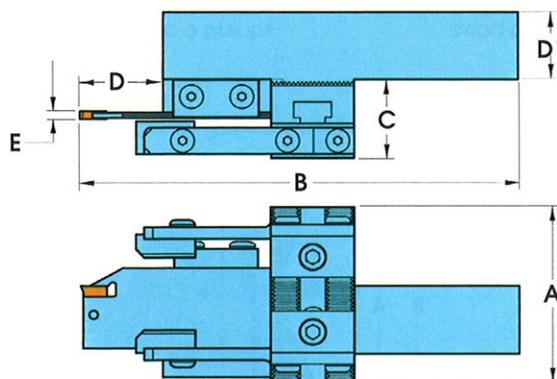


ARRASTRADOR DE BARRAS COMBINADO CON LAMA DE TRONZAR

El arrastrador ROYAL COMBO CNC amortiza su coste en poco tiempo debido a que elimina operaciones en el ciclo de trabajo.

(No incluye la lama ni la placa de corte, es necesario pedir por separado)

Royal Combo CNC - Mango cuadrado



CUADRADO DEL MANGO	CAPACIDAD	A	B	C	D1	E	REF. CATALOGO	
							MANO IZDA.	MANO DCHA.
20mm SQ	3 - 57	67	121	30	22	3	43610	43615
25mm SQ	3 - 57	67	162	30	32	3	43620	43625
25mm SQ	3 - 76	92	162	30	32	3	43630	43635
25mm SQ	3 - 101	92	162	30	32	3	43640	43645
32mm SQ	3 - 57	67	162	30	32	3	43650	43655
32mm SQ	3 - 76	92	162	30	32	3	43660	43665
32mm SQ	3 - 101	92	162	30	32	3	43670	43675

Lamas y placas de tronzar para arrastradores de barras COMBO CNC

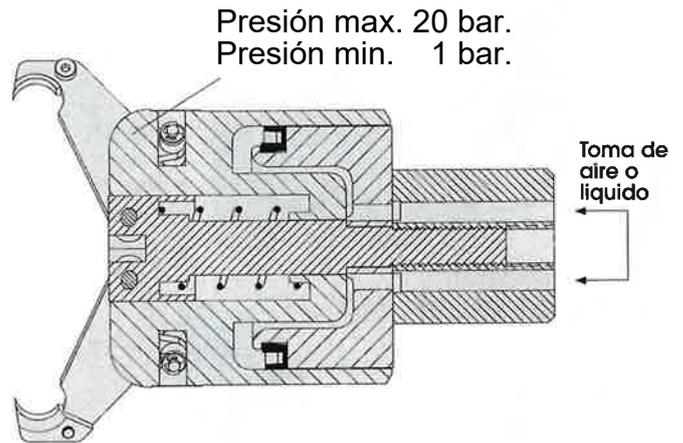
- ▶ Sirven todas las del mercado.
- ▶ Es necesario realizar una pequeña modificación a la lama antes de acoplarla en el arrastrador.



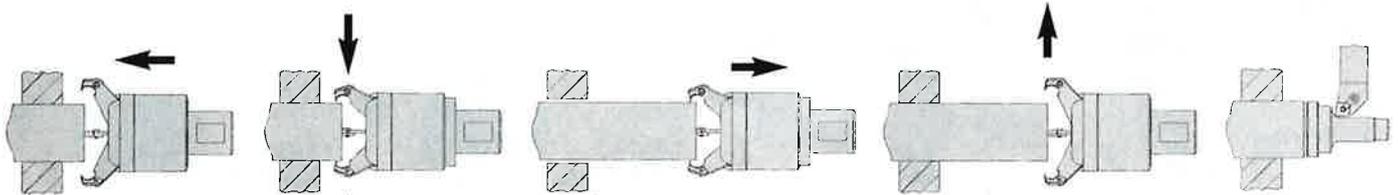
ARRASTRADOR DE BARRAS GRIPPEX ROYAL

- ▶ Funciona con el líquido refrigerante del torno CNC. El líquido presiona el pistón interno con lo que consigue que las garras enganchen la barra, cuando se cierra el paso del líquido las garras se abren.
- ▶ Funciona, también con aire comprimido. Tiene dispositivo de ajuste, las garras se pueden regular mientras están en contacto con la barra, no es necesario ajustarlas previamente.

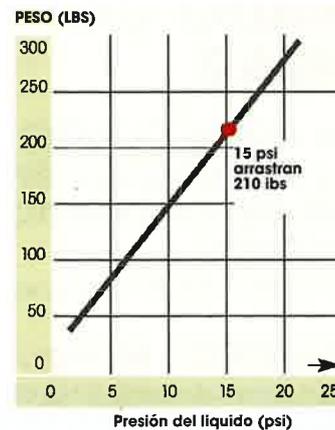
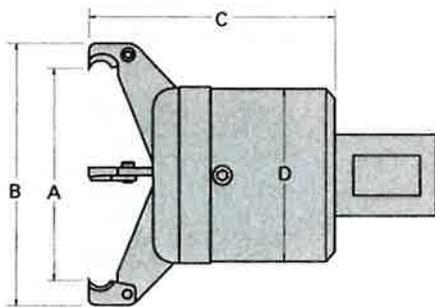
- ▶ Con las garras tipo robot se puede retirar el sobrante de la barra y ponerlo en el recogedor de piezas evitando que caiga al recogedor de virutas y provoque averías. También puede retirar las piezas acabadas evitando el uso de eyectores.



Presión max. 20 bar.
Presión min. 1 bar.



- 1- Acercar el aparato a la barra
- 2- Abrir el paso de líquido o aire (M-08)
- 3- Colocar la barra en posición
- 4- Cerrar el paso de líquido o aire (M-09)
- 5- Empieza la máquina



Referencia	Capacidad	A	B	C	D	Mango
43140	3-60	60	82,5	89	68	1"
43145	3-79	79	100	94	68	1 1/4"
43150	8 - 105	105	129	108	68	1 1/2"
43340*	3 - 52	52	74,6	85,7	60	1"

* Para torretas pequeñas. Presión máxima 140 psi.



ADAPTADOR REFRIGERANTE
Ref. 32.190
Sirve para aire y líquido.



JUEGO DE GARRAS
Ref. 43.339 Para modelo 3 - 52
Ref. 43.170 Para modelo 3 - 60
Ref. 43.175 Para modelo 3 - 79
Ref. 43.180 Para modelo 8 - 105

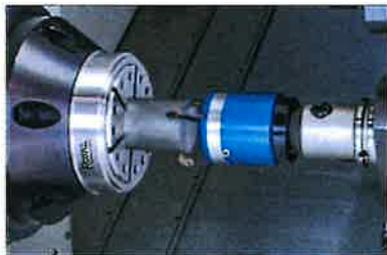


JUEGOS DE INSERTOS
Ref. 43.185



JUEGOS DE GARRAS ROBOT
Ref. 43.106

ROYAL GRIPPEX 20L EXTRACTORES DE BARRAS CNC ACCIONADOS POR REFRIGERANTE



El extractor de barras Royal Grippex 20L es accionado por el sistema de refrigeración de un torno CNC. A medida que el refrigerante se alimenta a través de la unidad, empuja un pistón hacia adelante, lo que hace que los dedos se cierren alrededor de la barra. Cuando se apaga el refrigerante, los dedos se abren automáticamente.

Mecanismo de autoajuste: los dedos se cerrarán hasta que entren en contacto con la barra, por lo que no es necesario preajustarlo. Esta característica permite que el Grippex realice múltiples tirones en la misma pieza de trabajo, incluso después de que se haya girado el diámetro exterior.

La unidad también puede funcionar con presión de aire.

Cuando está equipado con mordazas de agarre robotizadas, el Grippex puede:

Retire un remanente de barra de un torno alimentado por barra y colóquelo en el recogedor de piezas. Esto elimina el riesgo de que el remanente caiga en el transportador de virutas, donde puede atascarse y causar daños.

Retire una pieza de trabajo terminada de un husillo secundario y colóquela en el recogedor de piezas. Esto elimina la necesidad de eyectores y también permite que el subhusillo se trague piezas más largas.

Aviso !

Salida de válvula cuando los tornos están equipados con una válvula de retención.

Dentro del cuerpo de Grippex se proporciona una válvula ajustable, que sirve a las máquinas con una válvula de retención, que impide que el refrigerante regrese cuando se apaga.

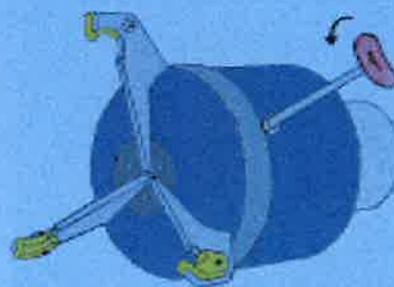
En caso de que desee acelerar la liberación de los dedos, simplemente afloje los tornillos unas vueltas hacia la izquierda para una liberación más rápida.

Notice!

Valve outlet when lathes are equipped with a check valve

An adjustable valve is provided within the body of Grippex, serving machines with a check valve, which prohibits coolant from flowing back when turned off.

In case you want to speed up the release of the fingers, just loosen the screws some turns cew for quicker release.



Closed



Open