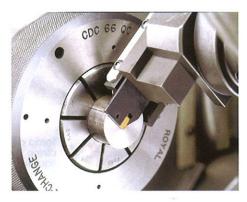
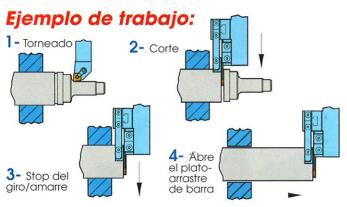
ARRASTRADOR DE BARRAS COMBINADO MODELO **COMBO CNC**



Modelo Combo CMC

- La combinación de arrastrador de barras y lama de tronzar elimina una estación de la torreta del torno.
 - Elimina tiempos muertos
 - Reduce el tiempo de trabajo
 - Diseño compacto y robusto
 - Capacidad de amarre de Ø 3 a 101 mm
- Las mordazas tienen la superficie dentada para aumentar el poder de
- Puede arrastrar barras redondas, cuadradas o exagonales.
- Sencillo para colocar y trabajar.
- Todos los componentes están templados para garantizar una larga duración.
- Sustituye ampliamente al corgador de barras convencional.



Diferencias entre herramientas

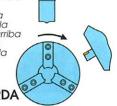
izquierdas y derechas Para poder escoger el arrastrabarras correcto es necesario saber si sus tornos trabajan a izquierdas o derechas

- Herramienta a derechas: La plaquita queda en la parte de abajo cuando se monta en la torreta

MANO **DERECHA**



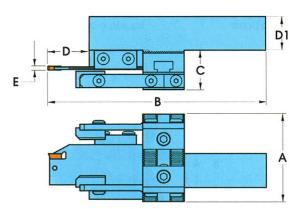
MANO **IZQUIERDA**



ARRASTRADOR DE BARRAS **COMBINADO CON LAMA DE TRONZAR**

El arrastrador ROYAL COMBO CNC amortiza su coste en poco tiempo debido a que elimina operaciones en el ciclo de trabaio.

(No incluye la lama ni la placa de corte, es necesario pedir por separado)



Royal Combo CNC - Mango cuadrado

CUADRADO DEL MANGO	CAPACIDAD	Α	В	С	D1	E	REF. CATA MANO IZDA.	ALOGO MANO DCHA
20mm SQ	3 – 57	67	121	30	22	3	43610	43615
25mm SQ	3 – 57	67	162	30	32	3	43620	43625
25mm SQ	3 – 76	92	162	30	32	3	43630	43635
25mm SQ	3 – 101	92	162	30	32	3	43640	43645
32mm SQ	3 – 57	67	162	30	32	3	43650	43655
32mm SQ	3 – 76	92	162	30	32	3	43660	43665
32mm SQ	3 - 101	92	162	30	32	3	43670	43675

Lamas y placas de tronzar para arrastradores de barras

Sirven todas las del mercado.

Es necesario realizar una pequeña modificación a la lama antes de acoplarla en el arrastrador.

